Эмаль ПФ-266



Для пола

Особенности

- Износостойкая
- Эмаль половая
- Влагостойкая
- Стойкая к бытовой химии
- Разбавляется

Область применения:
Предназначены для покрытия окрашенных и неокрашенных полов

Назначение
Эмаль предназначена для создания прочного, износостойкого и долговечного покрытия деревянных и ранее окрашенных полов.
Обеспечивает надёжную защиту от истирания, механических нагрузок и бытовых воздействий, продлевая срок службы поверхности.

Образует гладкое, равномерное покрытие с устойчивым блеском, легко очищается и сохраняет привлекательный внешний вид при интенсивной эксплуатации.
Рекомендуется для применения внутри помещений, в том числе в жилых, общественных и производственных зонах с повышенной нагрузкой.

Не допускается нанесение состава на основания, имеющие высолы, следы биопоражений (плесень, грибок) или непрочный слой цементного молочка. Данные загрязнения подлежат обязательному механическому или химическому удалению до начала работ

Эксплуатационная устойчивость:
Стойкость к истиранию,

Блестящее покрытие, Экономичная

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
Время высыхания: Не более 24 часов при температуре (20±2)°С
Рекомендуемая система покрытия/Количество слоев:
1) Олифа – 1 слой
2) Эмаль – 2 слоя
С промежуточной сушкой в 24 часа
Устойчивость к влажному истиранию с обычными моющими средствами: высокая
Прогнозируемый срок службы покрытия при полном соблюдении технологии окраски: 3 года
Температура применения: Окраска производится при относительной влажности воздуха не более 80% и окрашиваемой поверхности и краски не ниже +5°С
Разбавитель: EC-NS

Массовая доля нелетучих веществ: около 70%
Блеск по ФБ: не менее 50%
Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления
Расход: 80-100 г/м2

Тара и упаковка: Жестяная тара по 24, 2.7, 0.9 кг

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

В зависимости от окрашиваемой поверхности рекомендуется:

Поверхность металлических поверхностей (углеродистой и легированной стали, алюминиевых, титановых, магниевых, медных сплавов) должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалины, других загрязнений до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина. Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугунной или стальной дробью или абразивными материалами (наждачной бумагой) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом.

Если имеется старое покрытие, то его остатки следует удалить струйной очисткой или вручную с помощью щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Если старое покрытие прочное, не отслаивающееся то, перед нанесением материалов по старым покрытиям необходимо произвести предварительное тестирование совместимости покрытий. Старое покрытие также должно быть очищено от пыли, жира и прочих загрязнений.
Также поверхность должна быть обезжирена до отсутствия следов на фильтровальной бумаге. Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной разбавителем НС (уайт-спиритом, нефрасом С4 130/210 и др.), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучие растворители.
Деревянную поверхность очистить от пыли, грязи и от непрочно держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием. Поверхности должны быть сухими и чистыми. Не допускается наносить эмали на влажные поверхности.

Подготовка краски

Перед применением эмаль в холодное время года выдерживают при комнатной температуре (20±2)°С в течение суток. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмали разбавляют до рабочей вязкости разбавитель East Color NS.
Окраска производится при относительной влажности воздуха не более 80% и температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не ниже +5°С.
Для исключения конденсации влаги температура поверхности и окружающего воздуха должна быть выше точки росы не менее чем на 3 ^{0}С при фактическом значении влажности.

Нанесение

Валиком: Окраску одной плоскости рекомендуется выполнять последовательно, без длительных перерывов, для получения равномерного покрытия без видимых переходов.

Безвоздушным аппаратом:

Для безвоздушного нанесения рекомендуется использовать сопла размером 515–519. Эмаль наносится

равномерными полосами с расстояния 20–30 см с перекрытием 30–50%, удерживая пистолет перпендикулярно поверхности.

При работе на одной поверхности рекомендуется использовать материал одной партии или смешивать материалы разных партий во избежание отклонений цветовых оттенков.

Меры предосторожности: При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение, недопустимо отсутствие вентиляции. Не применять в присутствии открытого огня. Работы проводить в резиновых перчатках и с использованием индивидуальных средств защиты.

Беречь от огня!